

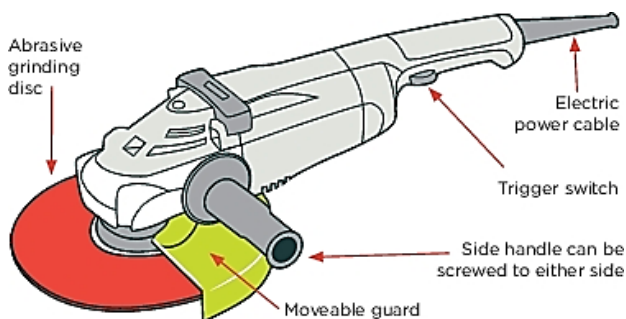
研磨和切割

指引



一般事項

- ✓ 研磨機旋轉粘合磨料盤以研磨或切割金屬
- ✓ 根據要使用的材料，可以使用不同類型的光盤
- ✓ 可以用鋼絲刷代替磨盤進行清潔，或者用拋光布代替拋光盤



該表涵蓋的內容：

進行磨削和切割工作時的基本危險和控制措施。

目的是：

管理人員負責現場風險管理

本文檔不能替代進行風險評估的方法。

危害性

- 與轉盤或轉盤纏結
- 用力按壓光盤可能會導致其爆炸
- 噴射出的火花可能會點燃可燃物
- 飛揚的碎片
- 電流
- 噪聲
- 在工作區域滑倒，絆倒和跌倒
- 工件可能會卡在光盤上，從而損壞光盤
- 超過光盤的RPM可能導致其爆炸並產生彈片
- 如果在光盤停止旋轉之前放下砂輪機，它可能會失控



PPE



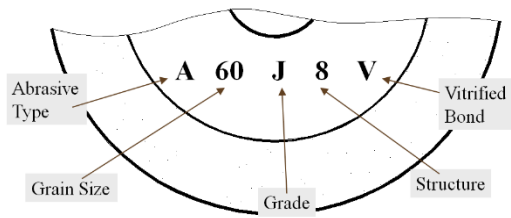
研磨和切割



確保光盤速度與研磨機速度
匹配



切勿將超大的光盤安裝到研磨機上



了解方向盤上的代碼



經常使用夾具或工作台

使用砂輪時 應注意下列

WARNING NOTICE WHEN USING ABRASIVE WHEELS

危險	安全預防措施	DANGERS	SAFETY PRECAUTIONS
(1) 砂輪破裂之危險	<ul style="list-style-type: none"> 檢查砂輪是否有損壞、裂紋或變形。 切勿使用有損壞、裂紋或變形的砂輪。 檢查砂輪是否正確安裝。 檢查砂輪是否正確安裝。 	<ul style="list-style-type: none"> (1) Exploding of wheel, due to: <ul style="list-style-type: none"> Loose fit of wheel Overloading Faulty assembly Misuse by operator 	<ul style="list-style-type: none"> Check soundness of wheel by ring test. Do not exceed maximum permissible speed of wheel specified by manufacturer. The wheel should be mounted on a motor and controlled power equipment. Make an inspection prior to use of the wheel. Use safety glasses when grinding on the side of a straight-shafted wheel. The workpiece to be worked on must be the correct property as a matter of fact.
(2) 被旋轉之砂輪傷及	<ul style="list-style-type: none"> 切勿將身體或衣物靠近砂輪。 切勿將身體或衣物靠近砂輪。 切勿將身體或衣物靠近砂輪。 	<ul style="list-style-type: none"> (2) Proximity of unsecured limbs and parts 	<ul style="list-style-type: none"> Use wheel guards, and wear personal safety equipment.
(3) 被砂輪撞擊	<ul style="list-style-type: none"> 切勿將砂輪用於切割、打磨或磨削。 切勿將砂輪用於切割、打磨或磨削。 	<ul style="list-style-type: none"> (3) Contact with wheel 	<ul style="list-style-type: none"> Wheels must be properly used and stored.
(4) 飛濺之磨粉引起眼睛受傷	<ul style="list-style-type: none"> 佩戴安全眼鏡。 佩戴安全眼鏡。 	<ul style="list-style-type: none"> (4) Eye injuries from flying particles 	<ul style="list-style-type: none"> Always wear eye protection.

ALWAYS CHECK BEFORE YOU OPERATE

顯示警告告示



確保工具具有檢查標籤

救生規則

